

Эмаль КО+ КО 88 88 эмаль ХС 720- АК-100 грунт цинконаполненный протекторного тип



Ужгород, Україна

Эмаль КО+ КО 88 88 эмаль ХС 720-

АК-100 грунт цинконаполненный протекторного типа.

Состав продукта

АК-100 «Жидкий цинк» представляет собой грунт цинконаполненный, состав на базе акрилового связующего.

Назначение

Покрытие, полученное при нанесении состава АК-100, по своим свойствам аналогично покрытию, полученному при горячем цинковании. Высокое содержание металлического цинка в высохшей пленке (более 95%) дает возможность использовать АК-100, как материал для создания защитного покрытия металлоконструкций гидротехнических, мостовых сооружений, емкостей для нефтепродуктов, трубопроводов и прочего оборудования, эксплуатирующихся в атмосферных условиях любых климатических зон. Покрытие стойко к пресной и морской воде. Применение состава АК-100 позволяет оцинковывать металлические изделия и конструкции без демонтажа, минимальные затраты на подготовку поверхности, возможность создавать защитное покрытие на поверхностях практически любых размеров и форм, а так же обеспечивает возможность защиты сварных швов позволяет значительно снизить затраты при электрохимической защите изделий из «черных» металлов.

Физико-механические характеристики

Цвет пленки

Серый, поверхность матовая шероховатая

Глянец

Покрытие полуглянцевое

Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20, 0+0, 5)°C

40-150

Содержание нелетучих веществ, %, не менее

50-70

Время высыхания, не более, ГОСТ 19007000:

при (20, 0+2)°C до степени 3

при (120, 0+5)°C до степени 7

при (20, 0+2)°C до степени 7

1 час

0, 5 час

24 час

Прочность пленки при ударе по прибору У-1, ГОСТ

Не менее 50 отн.ед.

Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20, 0+2)°C, ГОСТ 9.403

Не менее 48 часов

Адгезия, ГОСТ 15140, метод 2

Не более 16балла

AvizInfo.com.ua

1/2

Подготовка поверхности перед применением

Українська Дощка БЕЗКОШТОВНИХ оголошень AvizInfo.com.ua

1.Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей,

жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями.

Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

2. Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2½ по международному стандарту ISO 8501-1:1988. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию.

3. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) по п.2, вся остальная поверхность должна быть подготовлена по п.1.

4. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20 % перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью и подготовка поверхности производится как по п.2.

Условия нанесения

Пневматическое или безвоздушное распыление, кисть, валик. Перед нанесением состав тщательно перемешать до однородной массы. При необходимости, состав разбавляют до рабочей вязкости растворителем ксилол. Окрасочные работы с применением состава АК-100 производятся при температуре окружающего воздуха от -15 до +40°C. Межслойная сушка при 20±2°C -2 часа. Время формирования покрытия - 7 суток. Расход: 200-250 г/м2 в зависимости от способа нанесения.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу - смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев с даты изготовления продукции.

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Владимирова Елена

0443832482